

ICS 25.020
J 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 22124.2—2010

GB/T 22124.2—2010

面向装备制造业产品全生命周期工艺知识 第2部分：通用制造工艺分类编码规范

Equipment manufacturing oriented product life-cycle technology knowledge—
Part 2: Coding regulation of general manufacturing technology classification

中华人民共和国
国家标准
面向装备制造业产品全生命周期工艺知识
第2部分：通用制造工艺分类编码规范
GB/T 22124.2—2010

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn
电话：68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 59 千字
2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

*
书号：155066·1-42769 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 22124.2—2010

2011-01-14 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 G.1 (续)

代 码				类 别 名 称
第一层	第二层	第三层	第四层	
T9				其他能量传递介质
	T900			高机械能焊
	T901			储能焊
	T902			高速高能成形
	T903			非金属材料成形
	T999			其他

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 通用制造工艺编码原则	1
5 通用制造工艺分类编码方案	2
附录 A (资料性附录) 按成形方式对通用制造工艺进行分类编码的方案	4
附录 B (资料性附录) 按加工尺寸对通用制造工艺进行分类编码的方案	13
附录 C (资料性附录) 按加工精度对通用制造工艺进行分类编码的方案	16
附录 D (资料性附录) 按加工设备对通用制造工艺进行分类编码的方案	19
附录 E (资料性附录) 按加工材料对通用制造工艺进行分类编码的方案	21
附录 F (资料性附录) 按加工能量对通用制造工艺进行分类编码的方案	24
附录 G (资料性附录) 按加工能量传递介质对通用制造工艺进行分类编码的方案	26
参考文献	29

附录 G
(资料性附录)

按加工能量传递介质对通用制造工艺进行分类编码的方案

表 G.1 按加工能量传递介质对通用制造工艺编码说明

代 码				类别名称
第一层	第二层	第三层	第四层	
T0				固体
		T000		切削加工
		T001		压力加工
		T002		装配与包装
		T003		冷作
		T004		摩擦焊
		T005		锻焊
		T006		冷压焊
		T099		其他固体能量传递介质
T1				液体
		T100		铸造
		T101		埋弧焊
		T102		无气体保护焊
		T103		铝热焊
		T104		电渣焊
		T105		电阻焊
		T106		钎焊
		T107		注射成形
		T108		电化学加工
		T109		高压水切削
		T110		电镀
		T111		热浸镀
		T112		涂装 T
	T199		其他液体能量传递介质	
T2				气体
		T200		气体保护电弧焊
		T201		气压焊
		T202		气焊
		T299		其他气体能量传递介质

前 言

GB/T 22124《面向装备制造业产品全生命周期工艺知识》由 3 部分组成：

- 第 1 部分：通用制造工艺分类；
- 第 2 部分：通用制造工艺分类编码规范；
- 第 3 部分：通用制造工艺描述与表达规范。

本部分是 GB/T 22124 的第 2 部分。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F 和附录 G 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国自动化系统与集成标准化技术委员会(SAC/TC 159)归口。

本部分主要起草单位：中国标准化研究院、大连交通大学、济南铁道职业技术学院。

本部分主要起草人：刘守华、李文武、詹俊峰、杨青海、孙丽、王秀伦、王少妮。